

TAKEUCHI 攪拌機型式仕様表示

表示No.0

T...竹内製品

型式	T				-															
表示 No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9										



表示No.1

攪拌機型式記号

記号	本体型式
F・L・V	縦型
P・H	可搬型
S	横型
B	逆縦型

表示No.7

モーター型式種別

記号	相数	極数	構造	
A	単相	4	防滴保護型	
1	三相	4	全閉外扇 TEFC	屋内型
2	三相	6		
3	三相	4		
4	三相	6		
B	三相	4	安増防 exp3	屋内型
C	三相	6		
D	三相	4		
E	三相	6	耐圧防 d2G4	屋内型
F	三相	4		
G	三相	6		
H	三相	4		
K	三相	6	特殊	その他
S				

ご照会に際して
下記の項目を
お知らせください。

表示No.2

伝動方式記号

記号	伝動方式
V	Vベルト
G	ギア
P	プレストNEOギアモーター
M	ギアモーター
C	サイクロ減速機
	アルタックスNEOギアモーター
R	リングコーン変速機
B	バイエル・サイクロ変速機
D	モーター直結
W	直交軸減速機
A	エアモーター

表示No.8

接液部(接ガス部)

記号	材質
1	SUS304
2	SUS316
3	SUS316L
4	SS400
5	S**C
H	ハステロイ
T	チタン
S	その他

表示No.3

シール方式

記号	シール方式
O	オープン
V・P	ベーパー(オイル)シール
G	グランドシール
M	メカニカルシール
W	ウォーターシール
R	ウィルソンシール
D	ダストシール

表示No.4.5.6

モーター出力記号

記号	kW	記号	kW
040	0.04	100	7.5
060	0.06	150	11
065	0.065	200	15
090	0.09	250	18.5
001	0.1	300	22
002	0.2	400	30
004	0.4	500	37
010	0.75	600	45
020	1.5	750	55
030	2.2	103	75
050	3.7	123	90
075	5.5	153	110

表示No.9

接液部ライニング記号

記号	ライニング材質
O	ナシ
G	ゴムライニング
V	塩ビライニング
F	F R P ライニング
P	ポリエチレンライニング
T	テフロンコーティング
E	エポタール塗装
S	その他ライニング

槽	形状	角形 (縦×横×高さ) 丸形 (直径×高さ) 架台高さ
	底形状	平底 鏡底 円錐底
槽の状態	密閉	開放
	圧力	無圧
	屋内	屋外
液	性状	液名
		粘度
		比重
	固粉末	液温
固体粒子名 固体粒子比重 固体粒子粒径 スラリー濃度		
液量	沈降速度 最大・最小 攪拌中の増減有無 空運転の有無	
攪拌	目的	均一混合
		溶解
		沈降防止
		伝熱
		反応
		分散
		重合
		析出
		ガス分散
		その他
時間	パッチ式	
	連続出入式	
	流速 流量 滞留時間	
接液部(接ガス部)の材質	接液部の指定材質 接ガス部の指定材質	
モーター	電源(V、Hz) モーター型式種類	